

磨床拆遷移機即回裝作業說明如下：

(六台磨床及周邊配件拆機遷移與復歸原位及機台水平定位及機台接電測試, 以及六個工具置物鐵櫃遷移與復歸原位。)

1. 機台移機當天上午先至“精密機械股”卸除機台供電線, 再卸除分離磨床周邊配件油壓箱, 水箱及中央吸塵管路, 並固定機台周邊配件。
2. 下午用堆高機將六台磨床及其週邊配件與六台工具置物鐵櫃搬移至“精密機械股”預定安放地點安置(如附檔照片位置), 六台磨床及其周邊配件與六台工具置物鐵櫃將會用工業用塑膠袋先套起來外面再用一層藍白帆布覆蓋以達防水防塵效果。
3. 比賽完成後再由“精密機械股”通知廠商將機台設備遷移回裝, 依序將六台磨床及其週邊配件與六台工具置物鐵櫃, 移回原擺放位置, 六台磨床定位, 水平校正及周邊配件油壓箱, 水箱與機台連接, 並接電測試機台運作, 並將中央吸塵管路接回, 六台工具置物鐵櫃擺置原位。

